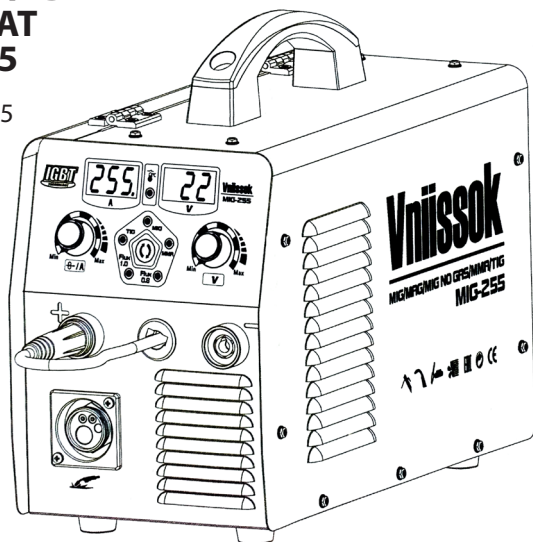


Vniissok

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ MIG-255

Арт. MIG255



Инструкция по эксплуатации
и техническому обслуживанию

RU-2022-03-10

IP20  **EAC**

Произведено в Китае

vniissoktools.ru

Содержание

1. Введение.....	3	7. Гарантийное обязательство	14
1.1. Свойства	3		
1.2. О сварке	4		
2. Инструкции по технике безопасности.....	4	8. Условия предоставления гарантии	14
2.1. Использование защитных принадлежностей.....	5		
2.2. Безопасное использование сварочного пистолета	5	9. Условия, при которых гарантия не применяется	14
2.3. Пожарная безопасность	5		
2.4. Напряжение питания	6		
2.5. Сварочная схема	6	Гарантийный талон.....	19
2.6. Сварочные пары	6		
3. Использование сварочного аппарата	6		
3.1. Перед внедрением.....	6		
3.1.2 Перевозка	7		
3.1.3 Окружающая среда	7		
3.1.4 Основной источник питания.....	7		
3.1.5 Сварочные кабели	7		
3.1.6 Заземление заготовки	7		
3.2. Инструкция по эксплуатации сварочного аппарата	8		
3.3. MIG Сварка: Сплошная проволока (CO ₂ или газовая смесь)	9		
3.4. MIG Сварка: Флюсовая проволока (безгазовая сварка) БЕЗ ГАЗА.....	10		
3.5. MMA Сварка	11		
3.5. MIG Сварка: Флюсовая проволока (безгазовая сварка)	12		
4. Обслуживание	12		
4.1. Ежедневное техническое обслуживание	12		
5. Устранение неполадок	12		
6. Технические характеристики ..	13		

Уважаемый покупатель!

Выражаем Вам глубочайшую признательность за приобретение данного инструмента.

 Предписывающий знак работать в защитных очках	 Предупреждающий знак электрическое напряжение
 Предписывающий знак работать в защитных перчатках	 Предписывающий знак работать в защитных наушниках

Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт и всех отрывных талонах на гарантийный ремонт поставлены: *штамп магазина, дата продажи и подпись продавца.*

1. Введение

MIG-255 - это простой в использовании сварочный аппарат МПС, подходящий как для бытового, так и для профессионального использования. Перед использованием машины или выполнением каких-либо работ по техническому обслуживанию прочтите руководство по эксплуатации и сохраните его для дальнейшего использования.

1.1. Свойства

Машина подходит для самых разных целей, а возможность использования длинного удлинительного шнура облегчает эксплуатацию на различных объектах. Он также подходит для использования в генераторах на строительных площадках. Сварочное напряжение и скорость подачи проволоки регулируются одним регулятором в зависимости от толщины свариваемого листа. Таким образом, выбрать правильные параметры несложно. Длина дуги, или теплота сварки, регулируется с помощью другого регулятора, и как только найдено нужное значение, обычно нет необходимости изменять его даже при сварке более толстого или более тонкого листа.

Сварочные свойства машины оптимальны при использовании стальной проволоки диаметр 0,8 мм Кроме того, в качестве

присадочной проволоки можно использовать сплошную проволоку толщиной 0,6мм, 0,9 мм или 1,0 мм или проволоку с сердечником.

ВНИМАНИЕ!

Для усовершенствования и повышения качества инструмента, изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию изменения, не влияющие на эффективную и безопасную работу изделия без предварительного уведомления.

1.2. О сварке

Помимо сварочного аппарата, на результат сварки влияют свариваемая деталь и условия сварки. Поэтому необходимо соблюдать рекомендации, приведенные в данном руководстве. Во время сварки токовое сопло сварочного пистолета подводит электрический ток к присадочной проволоке, а через нее - к свариваемому изделию. Кабель заземления, прикрепленный к заготовке, направляет ток обратно к станку, образуя необходимую замкнутую цепь. Неограниченный ток возможен, когда зажим заземления правильно прикреплен к заготовке, а точка крепления зажима на заготовке чистая, без краски и ржавчины.

Во время сварки необходимо использовать защитный газ, чтобы предотвратить смешивание воздуха со сварочной ванной. В качестве защитного газа подходит диоксид углерода или смесь диоксида углерода и аргона. Некоторые присадочные проволоки при расплавлении образуют защитный газ из начинки проволоки, что устраняет необходимость в отдельном защитном газе.

2. Инструкции по технике безопасности

Машина безопасна в использовании благодаря пластиковой крышке, которая не проводит электричество. Однако существуют некоторые факторы риска, связанные со сваркой. Поэтому вам следует внимательно прочитать следующие инструкции по технике безопасности и следовать им.

2.2 Использование защитных принадлежностей

Дуга и отражающееся от нее излучение повреждают незащищенный глаз. Всегда защищайте свои глаза и лицо соответствующей сварочной маской. Дуга и сварочные брызги обжигают незащищенную кожу. При сварке всегда используйте защитные перчатки и одежду.

2.2 Безопасное использование сварочного пистолета

- Детали машины, такие как конец присадочной проволоки и сварочный пистолет во время использования сильно нагреваются. Проволока также острая и быстро перемещается, поэтому будьте осторожны, продевая ее на место.
- Никогда не переносите аппарат на плече во время сварки, а ставьте его на ровную поверхность.
- Не держите аппарат вблизи горячих предметов или на них, так как пластиковая крышка может расплавиться.
- Не перемещайте баллон с защитным газом, когда регулирующий клапан установлен. Надежно закрепите газовый баллон в вертикальном положении на отдельной настенной стойке или тележке для бутылок. Всегда закрывайте газовый баллон после использования.

2.3. Пожарная безопасность

Сварка всегда классифицируется как горячая.

Обратите внимание на правила пожарной безопасности.

- Защищайте окружающую среду от сварочных брызг.
- Удалите легковоспламеняющиеся материалы, такие как горючие жидкости, из непосредственной близости от места сварки и обеспечьте это место соответствующим противопожарным оборудованием.
- При сварке деталей, похожих на контейнеры, учитывайте опасности, связанные со специальными рабочими местами, такие как пожароопасность и взрывоопасность.

ВАЖНО! Пожар, вызванный искрами, может погаснуть даже через несколько часов!

ОСТОРОЖНО! Сварка в легковоспламеняющихся и взрывоопасных местах строго запрещена!

2.4. Напряжение питания

- Не помещайте сварочный аппарат внутрь обрабатываемой детали, например, в контейнер или автомобиль.
- Не ставьте сварочный аппарат на влажную поверхность.
- Немедленно замените неисправные кабели, так как они опасны для жизни и могут привести к возгоранию.
- Следите за тем, чтобы кабели не были пережаты и не соприкасались с острыми краями или обрабатываемой деталью.

2.5. Сварочная схема

- Изолируйте себя от сварочного контура, надев сухую и неповрежденную защитную одежду.
- Не работайте на влажной поверхности.
- Не используйте поврежденные сварочные кабели.
- Не устанавливайте сварочный пистолет или зажим, для заземления на сварочный аппарат или другое электрическое устройство.

2.6. Сварочные пары

Убедитесь в достаточной вентиляции. Соблюдайте особые меры предосторожности при сварке металлы, содержащие свинец, кадмий, цинк, ртуть или бериллий. Подачу достаточного количества чистого воздуха также можно обеспечить с помощью маски для притока свежего воздуха.

3. Использование сварочного аппарата

Если вы используете не рекомендованную присадочную проволоку, убедитесь, что контактный наконечник сварочного пистолета с канавкой подающего ролика и полярность машины соответствуют размеру и типу.

3.1. Перед внедрением

Продукция упаковывается в прочную упаковку, специально предназначенную для нее. Тем не менее, всегда перед использованием убедитесь, что продукты не были повреждены во время транспортировки. Также проверьте, получили ли вы заказанные продукты и необходимые инструкции по эксплуатации.

3.1. 2. Перевозка

Транспортировать машину следует в вертикальном положении.

ПРИМЕЧАНИЕ! Всегда перемещайте сварочный аппарат, снимая его с рукоятки. Никогда не отсоединяйте его от сварочного пистолета или других кабелей.

3.1.3. Окружающая среда

Машина подходит как для внутреннего, так и для наружного использования, но ее следует защищать от сильного дождя и солнечного света. Храните машину в сухом и чистом месте и защищайте ее от песка и пыли во время использования и хранения. Рекомендуемый диапазон рабочих температур составляет -20°C+40°C. Установите машину таким образом, чтобы она не соприкасалась с другими поверхностями. искры и брызги. Убедитесь, что поток воздуха в машине не ограничен.

3.1.4. Основной источник питания

Сварочное оборудование должно быть подключено к основному источнику питания в соответствии с рекомендациями производителя. При возникновении помех может потребоваться принять дополнительные меры предосторожности, такие как фильтрация основного источника питания. Следует рассмотреть возможность экранирования питающего кабеля стационарно установленного сварочного оборудования металлическим кабелепроводом или его эквивалентом. Экранирование должно быть электрически непрерывным по всей его длине. Экранирование должно быть подключено к сварочному источнику питания таким образом, чтобы между кабелепроводом и корпусом сварочного источника питания поддерживался хороший электрический контакт.

3.1.5. Сварочные кабели

Сварочные кабели должны быть как можно короче и располагаться близко друг к другу, проходя на уровне пола или близко к нему.

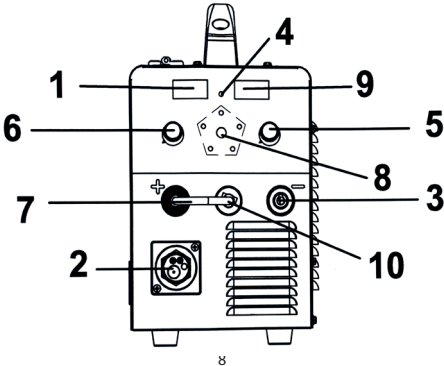
3.1.6. Заземление заготовки

Там, где заготовка не заземлена в целях электробезопасности или не подключена к земле из-за ее размера и положения, например, корпус судна или металлоконструкции здания, соединение, соединяющее заготовку с землей, может в некоторых случаях снизить выбросы.

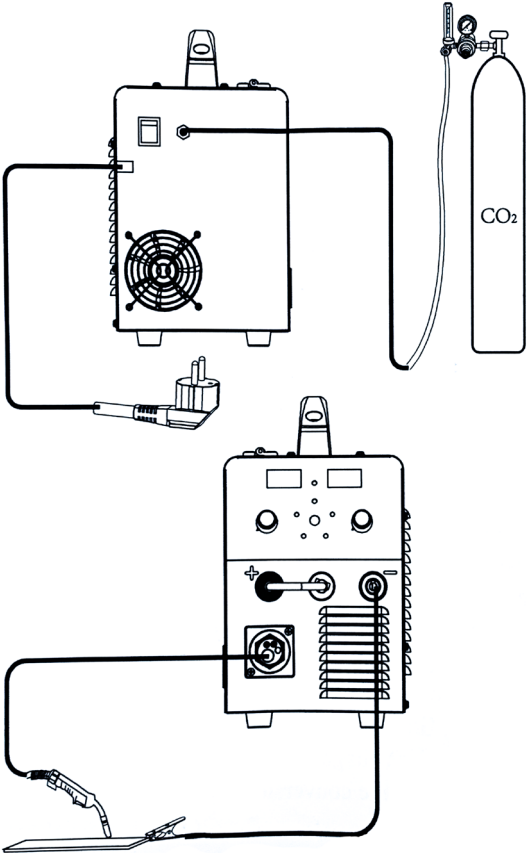
Но не во всех случаях. Следует соблюдать осторожность, чтобы предотвратить заземление заготовки, увеличивающее риск получения травм пользователями или повреждения другого электрооборудования. Там, где это необходимо, подключение заготовки к земле должно осуществляться путем прямого подключения к заготовке, но в некоторых странах, где прямое подключение запрещено, соединение должно осуществляться с помощью подходящей емкости, выбранной в соответствии с национальными правилами.

3.2. Инструкция по эксплуатации машины

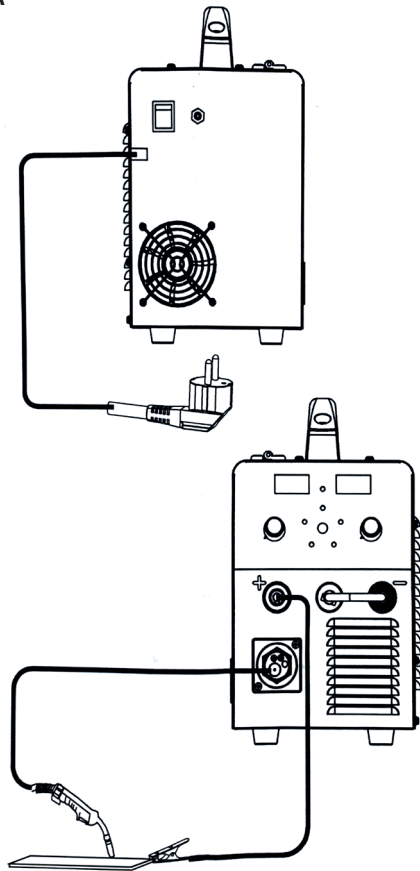
Наименование	Позиция
Цифровой дисплей для отображения текущей информации	1
Сварочная горелка MIG	2
Положительный полюс выходного сигнала машины "–"	3
Контрольная лампа перегрузки	4
Ручка регулировки компенсации сварочного напряжения MIG	5
Ручка регулировки скорости сварки MIG и регулировки тока MMA 7	6
Положительный полюс выходного сигнала машины "+"	7
Функция переключения TIG/MMA/Flux cored 0.8 / Flux cored 1.0	8
Цифровой дисплей для напряжения	9
Положительная и отрицательная конверсия	10



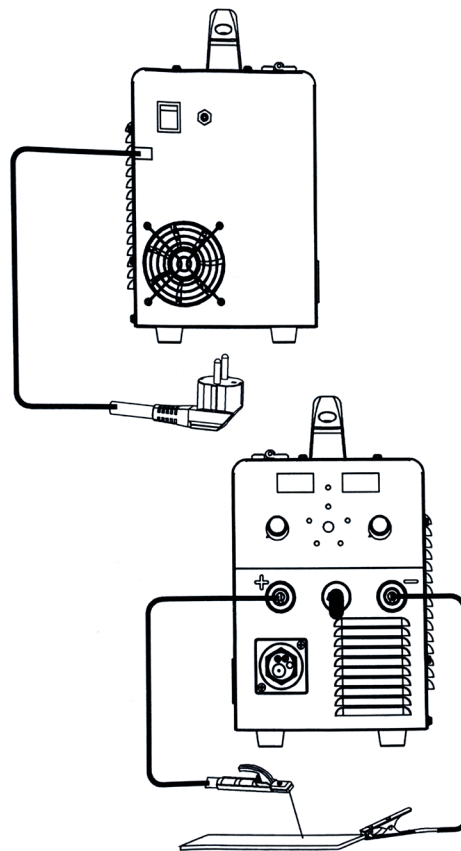
3.3. СВАРКА MIG: Сплошная проволока (CO2 или газовая смесь) С ГАЗОМ



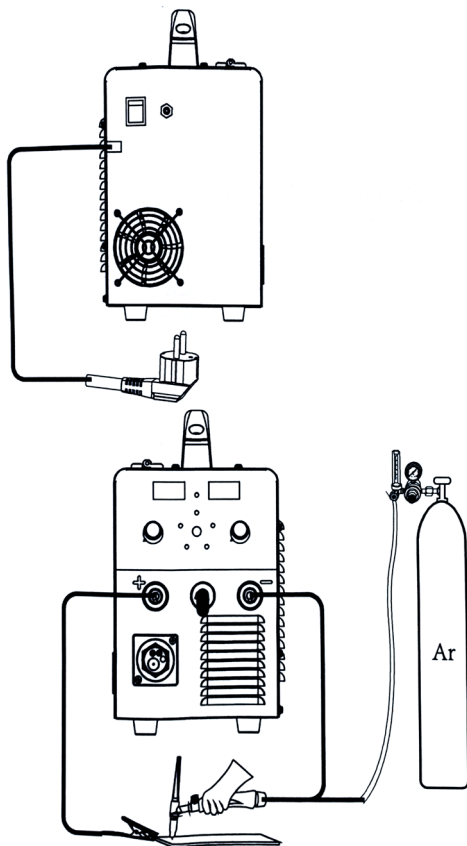
3.4. СВАРКА MIG: Флюсовая проволока (безгазовая сварка) БЕЗ ГАЗА



3.5. MMA Сварка



3.6. СВАРКА TIG: TIG горелка не входит в комплектацию!



4. Обслуживание

При обслуживании машины следует учитывать степень ее использования и условия окружающей среды. Если вы будете использовать машину надлежащим образом и регулярно ее обслуживать, вы избежите себя от ненужных неисправностей.

ВНИМАНИЕ! Перед передачей электрических кабелей отключить устройство от электросети!

4.1. Ежедневное техническое обслуживание

- Удалите сварочные брызги с наконечника сварочного пистолета и проверьте состояние деталей.
- Немедленно замените поврежденные детали на новые.
- Убедитесь, что изолирующие наконечники горловины сварочного пистолета не повреждены и на месте. Немедленно замените поврежденные изоляционные детали на новые.
- Проверьте герметичность соединений сварочного пистолета и кабеля заземления.
- Проверьте состояние напряжения питания и сварочного кабеля и замените неисправные кабели.

5. Устранение неполадок

Проблема:

Проволока не двигается

Причина:

Неисправны подающие ролики, канал для проволоки, контактные наконечники или прижим подачи проволоки

- Убедитесь, что подающие ролики не слишком туго натянуты/не слишком ослаблены.
- Убедитесь, что канал подачи проволоки исправен.
- Убедитесь, что на наконечнике горелки нет брызг, а отверстие не стеснено и не изношено .

Проблема:

Сварочный аппарат не включается

Причина:

На аппарате отсутствует напряжение питания

- Проверьте предохранители напряжения питания
- Проверьте кабель напряжения питания и вилку

Проблема:

Плохое качество сварки

Причина:

На результат сварки влияют несколько факторов

- Проверьте настройки регулировки мощности сварки и длины дуги
- Проверьте, правильно ли закреплен зажим заземления, место крепления чистое, а кабель и его соединения не повреждены.
- Проверьте подачу защитного газа из наконечника сварочного пистолета.
- Напряжение питания неравномерное, слишком низкое или слишком высокое.

Проблема:

Загорается индикатор перегрева

Причина:

Сварочный аппарат перегрет

- Убедитесь, что охлаждающий воздух может течь через аппарат без препятствий.
- Превышен КПД сварочного аппарата.
- Подождите, пока не погаснет индикатор.
- Напряжение питания слишком низкое или слишком высокое.

6. Технические характеристики

Модель	MIG-255
НОМИНАЛЬНЫЙ ВХОДНОЙ ТОК (А)	36.4(MIG) 41.1 (ММА) 27.5(TIG)
Выходной ток (А)	20-255
Рабочее напряжение (В)	15.5-30.2
Напряжение холостого хода (В)	60
Рабочий цикл (%)	60
Коэффициент мощности	0.73
КПД (%)	85
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S

7. Гарантийное обязательство

При покупке изделия проверьте его исправность и комплектность, оформите гарантийный талон должным образом. Вы можете ознакомиться с правилами гарантийного обслуживания в гарантийном талоне. Если вы приобрели устройство в онлайн магазине, вы можете зарегистрировать гарантию-онлайн, для этого перейдите по ссылке (либо отсканируйте qr-код в инструкции) и заполните форму

<https://vniissoktools.ru/forma-dlya-aktivaczii-garantijnogo-sroka>

8. Условия предоставления гарантии

Гарантийные условия составлены на основе действующего законодательства РФ: Федерального Закона РФ «О защите прав потребителей» от 07.02.1992 М 2300-1 (ред. от 18.07.2019) и ч. ст. 454-491 Гражданского кодекса РФ». Гарантия предоставляется только Потребителю, который приобрел Товар исключительно для личных нужд, не связанных с осуществлением предпринимательской деятельности. Гарантией предусматривается бесплатный ремонт или замена дефектных запасных частей в гарантийный период. Гарантия не распространяется на компоненты, подверженные нормальному износу и разрушению. Гарантия не предусматривает удовлетворение дополнительных претензий, обязательств по возмещению прямого или косвенного ущерба, убытков или затрат, понесенных вслед-

9. Условия, при которых гарантия не применяется

ствие использования или неиспользования инструмента в каких бы то ни было целях.

1. При отсутствии в талоне на гарантийный ремонт даты продажи, или чек, или печати магазина, или подписи продавца гарантийный срок исчисляется с даты выпуска машины.
2. При попытках проведения не уполномоченными лицами или организациями технического обслуживания, регулировок, ремонта или модификации инструмента.

3. В случае самостоятельной замены или потери каких-либо деталей.
4. Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования не оригинальных запасных частей и комплектующих.
5. На повреждения, возникшие при использовании инструмента не по назначению или при работе с нагрузками, превышающими конструктивные возможности инструмента.
6. На дефекты повреждения бензоинструмента, возникшие в результате применения неправильно приготовленной или некачественной топливной смеси.
7. Незначительное отклонение от заявленных свойств инструмента, не влияющее на его ценность и возможность использования по назначению.
8. На недостатки вышедших из строя вследствие нормального износа, деталей, комплектующих и сменных приспособлений, расходных материалов, приспособлений (угольных щёток, свечей зажигания, приводных ремней и колес, цанги, гайки и фланцы крепления, патроны, подошвы, пильные цепи, звёздочки, шины, ножи, пилки, абразивы, сверла, буры, лески для триммера, ручные стартеры, воздушные, масляные и топливные фильтры, ленты тормоза, храповые механизмы, пружины).
9. На недостатки, возникшие вследствие эксплуатации неисправного инструмента.
10. При наличии механических повреждений, дефектов, вызванных действием агрессивных среды высоких температур, повышенной влажности, коррозией, вызванных сильным загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, воды и грязи, механические повреждения (трещины, сколь, повреждение шнуров электропитания и т.д.).
11. Нарушение правил использования по назначению, правил транспортировки, хранения, воздействия третьих лиц, непреодолимой силы (пожара, природной катастрофы и т.п.), воздействий иных посторонних факторов и при нарушении пользователем технических требований инструкции по эксплуатации, в том числе нестабильности параметров электросети, установленных ГОСТ 13109-97, либо низкого качества масел и топлива для бензоинструмента.
12. На технические жидкости и смазку, масло.

13. На техническое обслуживание Товара (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

14. Повреждение контрольных этикеток и пломб.

15. Гарантия не распространяется на сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), на быстроизнашивающиеся детали, а также на индивидуальную упаковку изделия (коробку, кейс).

16. Продолжительность гарантийного ремонта в авторизованных сервисных центрах импортера до 30 дней (за исключением времени доставки)

**В случае неисправности
инструмента отсканируйте
QR-код**



This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Vniissok

Гарантийный талон

Vniissok

Продавец _____

Покупатель _____

Модель _____

Серийный номер _____

Дата продажи _____

«Товар получен в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации (инструкции), проверен Продавцом в моем присутствии и мной лично. _____

Претензий по качеству и работоспособности товара не имею. _____

С условиями гарантийного обслуживания
ознакомлен и согласен.» (ФИО, подпись покупателя) _____

Талон №1

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Сервисный центр _____

Продавец _____

М.П.

Vniissok

Гарантийный талон

Vniissok

Продавец _____

Покупатель _____

Модель _____

Серийный номер _____

Дата продажи _____

«Товар получен в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации (инструкции), проверен Продавцом в моем присутствии и мной лично.

Претензий по качеству и работоспособности товара не имею.

С условиями гарантийного обслуживания

ознакомлен и согласен.» (ФИО, подпись покупателя)

Талон №2

Дата приема

Дата выдачи

Сервисный центр

Продавец

М.П.

Vniissok

Гарантийный талон

Vniissok

Продавец _____

Покупатель _____

Модель _____

Серийный номер _____

Дата продажи _____

«Товар получен в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации (инструкции), проверен Продавцом в моем присутствии и мной лично. _____

Претензий по качеству и работоспособности товара не имею. _____

С условиями гарантийного обслуживания
ознакомлен и согласен.» (ФИО, подпись покупателя) _____

Талон №3

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Сервисный центр _____

Продавец _____

М.П.

Vniissok

vniissoktools.ru